

汇专超声绿色

模具加工中心

UMC-600



规格参数

系统

数控系统	-	西门子 828D (标配)
	-	发那科 (选配)

主轴

主轴直径	mm	Φ150
主轴转速 (最高转速)	rpm	24,000
电机功率 (额定)	kW	20(S1)
电机扭矩 (额定)	Nm	35(S1)
锥孔规格	-	HSK-A63
超声类型	-	整体式超声 (US)

刀库

刀库容量	T	24
最大刀具直径 (邻刀/满刀)	mm	95/150
最大刀具长度	mm	260
最大刀具质量	kg	3
换刀机构形态	-	圆盘刀库

电气源要求与整机

电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	35
气源压力	MPa	0.5-0.7
耗气量	L/min	100
机床总重量 (含附件)	kg	6,500
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	2,625×2,590×3,020

行程

X/Y/Z轴加工行程	mm	600/600/400
主轴鼻端至工作台台面距离	mm	250-650

工作台

尺寸	mm	650×650
最大负载	kg	400
T型槽 (槽数-槽宽×间距)	pcs-mm×mm	6×14×100

进给速度

X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	24/24/24
X/Y/Z轴电机功率	kW	3.5/3.5/3.5

位置精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.0025 (全行程)
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.0018 (全行程)

标准配置

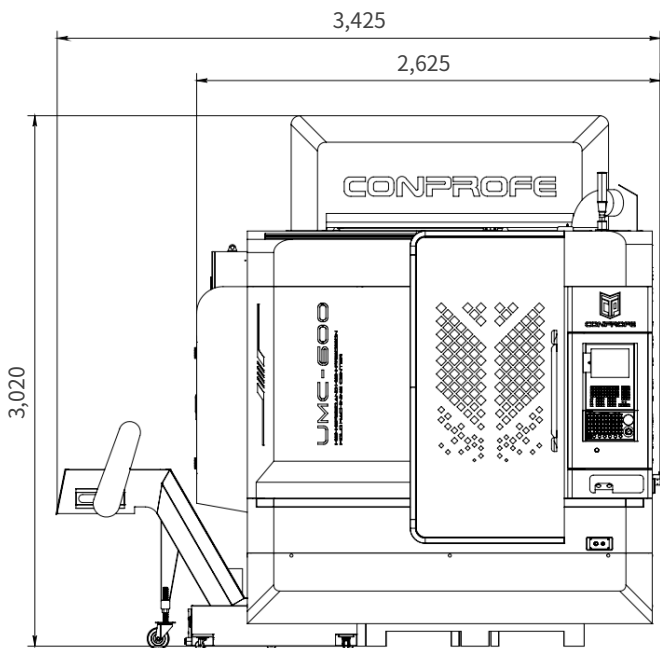
主机	螺旋排屑器（机内）
高精度光栅尺	刮板式排屑器（机外）
丝杆/螺母冷却	外挂式手轮
整体式超声加工系统	气枪
汇专微量润滑系统（内冷）	电箱热交换器
加工冷却系统	安全门锁
集中式自动润滑系统	机床LED工作照明灯
主轴恒温冷却系统	机床三色报警灯
接触式对刀仪	

选购配置

高精度测头
油雾收集器
4/5轴转台
自动门
激光式对刀仪

机床尺寸图 (单位：mm)

正视图



俯视图

